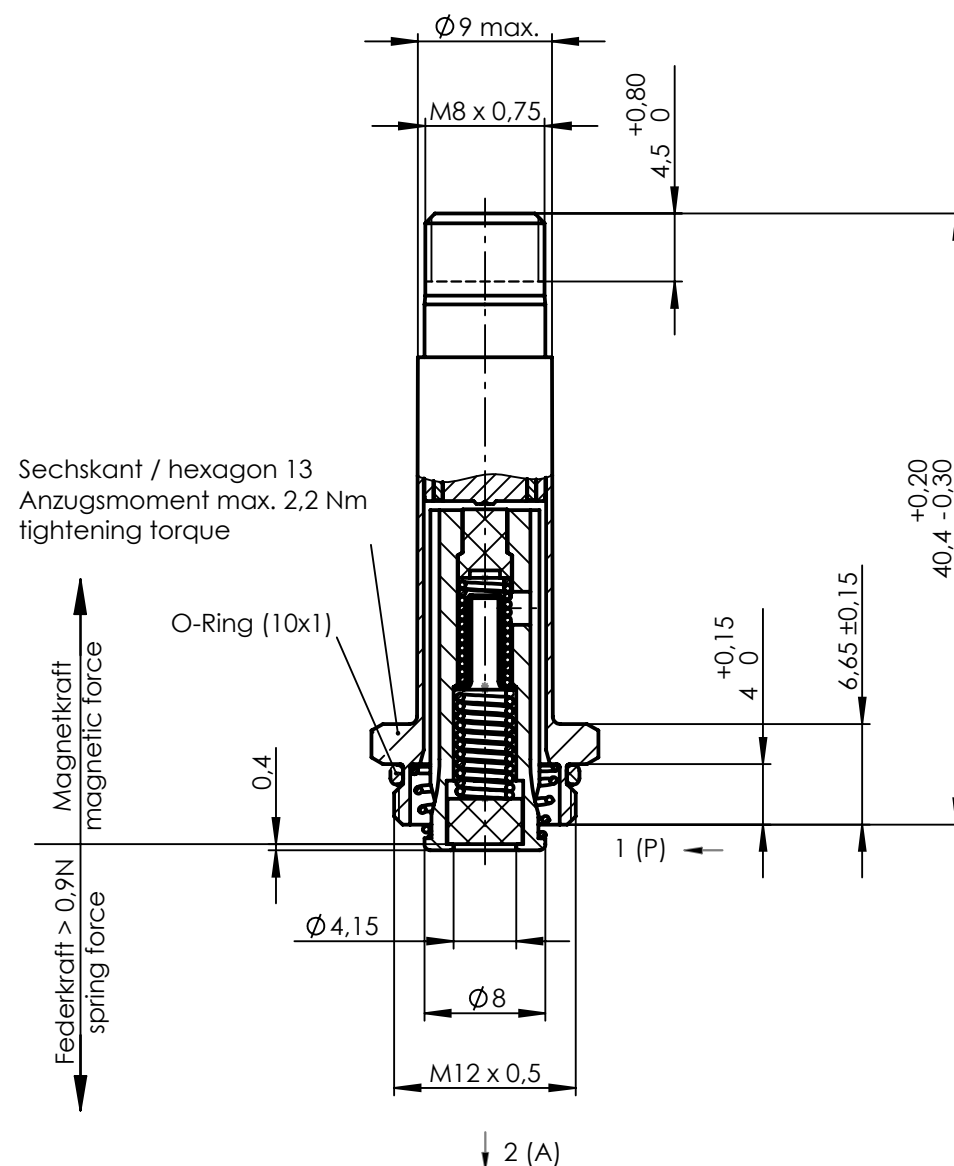




1 : 1

Kennzeichnung / marking:

XXXX
KWJJ

letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum: Kalenderwoche, Jahr
date of manufacture: calender week, year

Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2

Dichtungswerkstoff: FKM
Sealing material: FKM

Für 2/2-Wege NC
For 2/2-ways NC

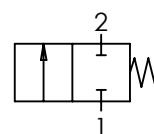
NW und Betriebsdruck je nach Spulenleistung
NW and operating pressure according to coil performance

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C ... +170°C
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnet-
ventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C ... +170°C
The temperature range of the complete solenoid valve
depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 18.53g				
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Werkstoff: Material:					
4	26735	08.03.2016	SaK			Benennung: Title: Ankersystem 2/2 NC Armature Assembly					
3	26371	17.09.2015	SaK								
2	25033	06.01.2014	TQ								
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Benennung: Title: Ankersystem 2/2 NC Armature Assembly						
Geprüft: 19.05.2016 Checked: RIECK					Ident. - Nr.: 108-010-0005						
Erstellt: 22.08.2000 Created: FD											
					Ersatz für/Replacement for: 0537 01.6-00 / 26003229						
				Freigabe-Nr.: 10439							
				Blatt: Sheet: 1							
				DIS 10012704/SWD/000/02							